

Ein Plus an *Wohlbefinden*

Die hochwertigen Dunstabzüge von Berbel sorgen für beste Luft in der Küche.

Wahre Meister in der Erfassung von Essensgerüchen und Bratdünsten sind die Dunstabzugshauben von Berbel. Sie arbeiten dabei besonders effizient, angenehm leise und sind auch nach Jahren genauso leistungsstark wie am ersten Tag. Dunstabzüge von Berbel nutzen nämlich die Kraft der Zentrifuge, ohne den Einsatz leistungsmindernder Fettfilter-Technik.

Ein Prinzip mit bester Wirkung

Gerüche und Dünste werden mit hoher Leistungskraft ins Innere des Abzugs eingesogen und zweifach bogenförmig umgelenkt. Die dabei entstehenden Fliehkräfte lassen Fette und Öle sowie Feuchtigkeit an den Kanten des Abzugs abprallen und werden dort nahezu vollständig abgeschieden. Die Luft und die Gerüche ziehen bei Abluft weiter aus dem Gebäude, bei Umluftbetrieb zum Filtersystem von Berbel. Dort eliminieren spezielle Aktivkohle-Pellets die Gerüche direkt am Ort des Geschehens – beim Kochvorgang.

Qualität für den Kunden

Das exklusive und mehrfach ausgezeichnete Design der Berbel Dunstabzüge hält dabei für jeden Kunden das passende Gerät bereit. Kochfeldabzüge, Insel-, Wand-, Kopffrei- sowie Einbauhauben werden am Standort Deutschland handgefertigt und individuell produziert. Beste Produktzuverlässigkeit garantieren die innovative Technik, eine eigene Forschung und Entwicklung sowie umfangreiche Qualitätskontrollen. KIB



Hinter der attraktiven Fassade der kaminlosen Kopffreihaube „Smartline“ verbirgt sich bewährte und energiesparende Berbel Umlufttechnik. Foto: Berbel